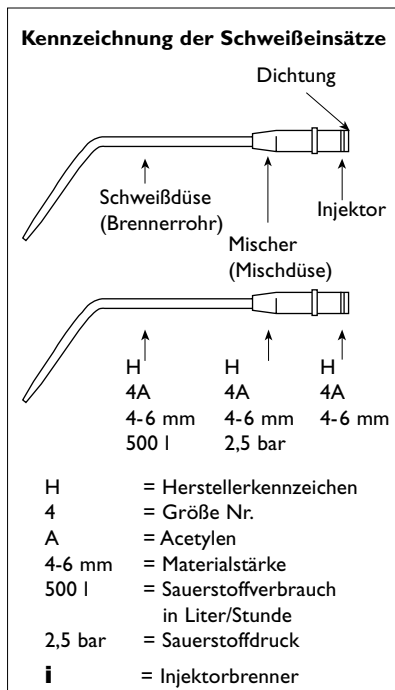


SCHWEISS- UND SCHNEIDBRENNER

X 11 ORIGINAL zum Schweißen, Schneiden, Löten und Anwärmen

X 11 ORIGINAL



Der X 11 Original ist ein kombinierter Schweiß- und Schneidbrenner für manuelle Arbeiten. Er ist ein Injektorbrenner (i) und entspricht in Funktion und Anforderungen der ÖNORM EN ISO 5172 (DIN 8543).

Das X 11-System erfüllt alle Anforderungen bezüglich Haltbarkeit, Rückschlagsicherheit, Handlichkeit und leichter Einstellbarkeit. Der X 11 Original ist somit ein Werkzeug von hoher Qualität für höchste Ansprüche des Verwenders.

Der X 11 Original ist das weltweit meist verkaufte Brennersystem. Vor der Auslieferung wird jeder Einsatz und jede Düse samt Flammenbild kontrolliert.

Spezielle Merkmale des X 11 Original:

- Schweißen von Materialien bis 14 mm Materialstärke (üblicherweise nur bis 6 mm)
- Schneiden von Materialien bis 100 mm
- Löten mit verschiedenen Schweiß- und Wärmeeinsätzen
- Erwärmung zur Formung verschiedener Materialien
- Ovale handfreundliches Griffstück
- Einfacher und schneller Tausch von Schweiß- und Schneideinsätzen dank der Schnelkupplung
- Großes Sortiment an Zubehör

Der X 11 Original ist für Acetylen und Propan geeignet. Propan-Geräte auf Anfrage. Bei der Verwendung von Propan werden die Möglichkeiten auf das Schneiden, Löten und Anwärmen beschränkt. Schweißen ist mit Propan als Brenngas nicht möglich.

Schweißen

Die Einsätze für das Schweißen sind zur effektiven Wärmeableitung aus Kupfer gefertigt. Zur Verhinderung von Ablagerungen, wie Schweißspritzern, sind sie außerdem verchromt.

Schneiden

Der X 11 Original bietet die Möglichkeit verschiedene Einsätze für das Schneiden zu verwenden.

- Hebel- oder Drehventil für den Schneidsauerstoff
- Brennerkopf 90°
- Brennerkopf 0° bei Drehventilausführung
- Bewährte Schneiddüsen Serie HA 411

Löten und Wärmen

Außer den verschiedenen Einsätzen für das Schweißen gibt es auch ein- und mehrflammige Anwärmeinsätze.

- Einflammige Einsätze werden für schmale Wärmezonen verwendet.
- Mehrflammige Einsätze werden für breitere Wärmezonen und Erwärmung des gesamten Materials verwendet.

Empfehlenswert für Schweißen, Löten und Anwärmen kleinerer Zonen und dünnen Blechs.

SCHWEISS- UND SCHNEIDBRENNER

X 11 ORIGINAL zum Schweißen, Schneiden, Löten und Anwärmen

KASSETTE X 11 ORIGINAL

Die komplette X 11 Kassette besteht aus:

- Griffstück mit Schlauchanschlüssen und Schnellkupplung
- 6 Schweißeinsätze 0,5-12 mm
- Schneideinsatz **i** mit Hebelventil und Brennerkopf 90°
- 4 Schneiddüsen HA 411 1,5 bis 50 mm
- Brennerwagen
- Düsenreiniger
- Brennerschlüssel
- 3 Ersatz-Teflondichtungen

Die Lieferung erfolgt in einem stabilen Koffer aus Stahlblech.

Die Bedienungsanleitung samt Schweiß- und Schneidtable wird mitgeliefert.

X 11 ORIGINAL Komplette Kassette

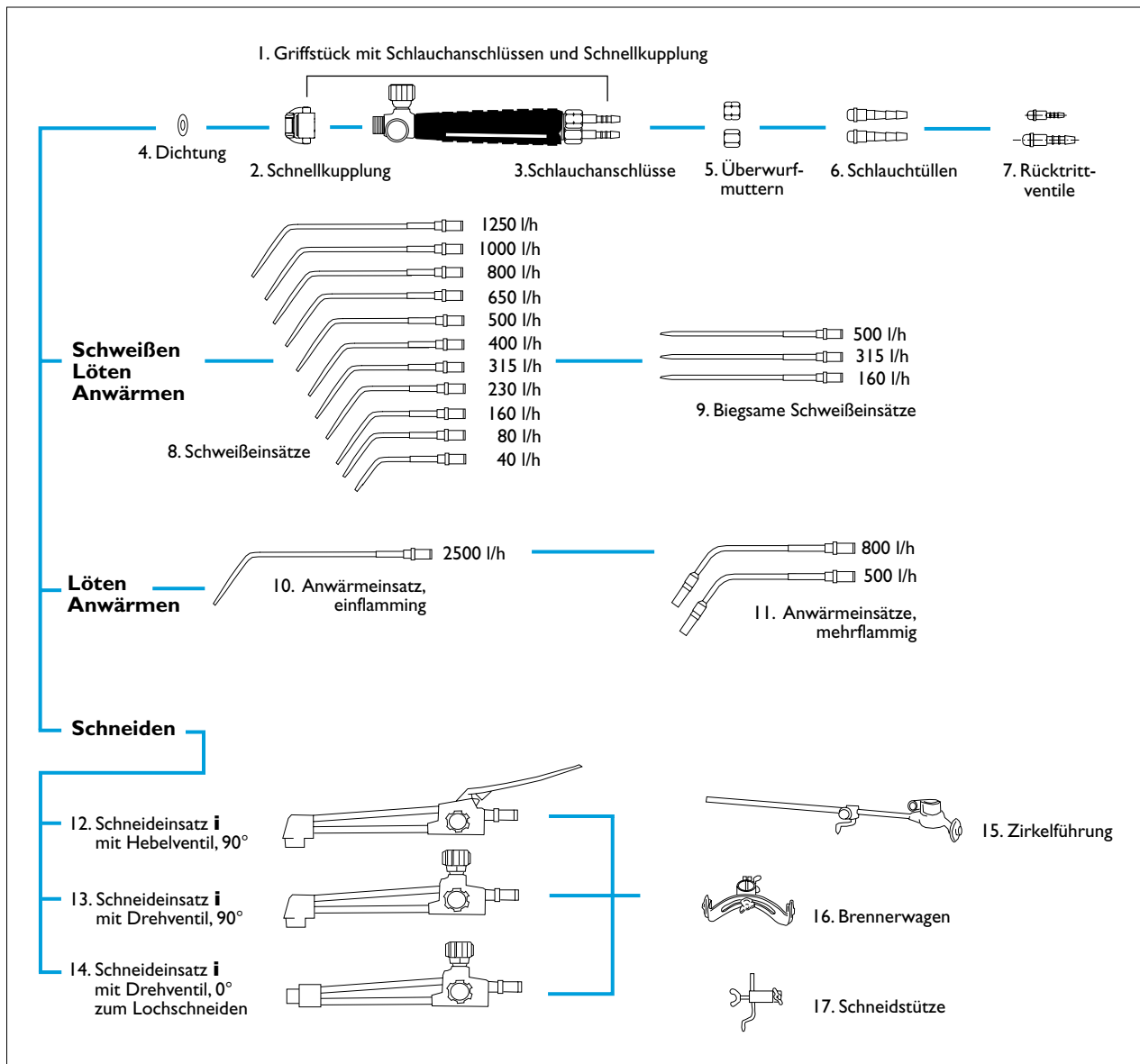
Benennung	Artikel-Nr.
Kassette komplett	204 000 309



SCHWEISS- UND SCHNEIDBRENNER

X 11 ORIGINAL zum Schweißen, Schneiden, Löten und Anwärmen

Griffstück mit Schnellkupplung – Kombinationsmöglichkeiten



Maximale Schneidkapazität 100 mm

SCHWEISS- UND SCHNEIDBRENNER

X 11 ORIGINAL zum Schweißen, Schneiden, Löten und Anwärmen

1. – 6. GRIFFSTÜCK MIT ZUBEHÖR

Benennung	Artikel-Nr.	Anzahl in SB	Art. Nr. SB
1. Griffstück mit Schnellkupplung und Schlauchanschlüssen	-	1	214 100 580
2. Schnellkupplung	-	1	214 100 002
3. Schlauchanschlüsse je 1 Stück Pos. 5 bis 6	413 001 013	-	-
4. Dichtung für Schweiß- und Schneideinsätze	-	10	214 100 007
5. Überwurfmutter G 1/4 RH	427 015 031	2	413 600 047
Überwurfmutter G 3/8 LH	427 015 051	2	413 600 049
6. Schlauchtülle 5,0 mm x G 1/4	402 001 500	2	413 600 042
Schlauchtülle 5,0 mm x G 3/8	402 001 510	2	413 600 043



7. RÜCKTRITTVENTILE BV 12

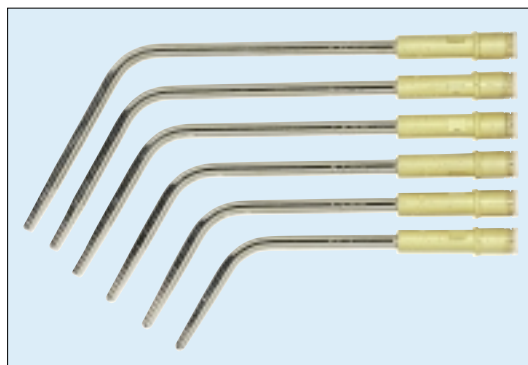
BV 12 eignen sich zur Verwendung am Griffstück und verhindern den Rücktritt von Gasgemischen in die Schlauchleitung. Die Montage ist besonders bei langen Schläuchen empfehlenswert. Sie werden anstelle der üblichen Schlauchtüllen verwendet.

Benennung	Artikel-Nr.	Anzahl in SB	Art. Nr. SB
Rücktrittventil BV 12			
Tülle 5 mm, Konus G 1/4	-	1	413 600 117
Tülle 5 mm, Konus G 3/8	-	1	413 600 118



8. SCHWEISSEINSÄTZE

Nr.	Sauerstoffverbrauch L/h	Schweißbereich mm	Austrittsöffnung Ø mm	Art. Nr. SB
0	40	0,2 – 0,5	0,5	214 100 422
1	80 *)	0,5 – 1,0	0,7	214 100 423
2	160 *)	1,0 – 2,0	1,0	214 100 424
2E	230	1,5 – 3,0	1,0	214 100 425
3	315 *)	2,0 – 4,0	1,2	214 100 426
3E	400	3,5 – 5,0	1,5	214 100 427
4	500 *)	4,0 – 6,0	1,7	214 100 428
4E	650	5,0 – 7,0	1,9	214 100 429
5	800 *)	6,0 – 9,0	2,0	214 100 430
5E	1000 *)	8,0 – 12,0	2,4	214 100 431
6	1250	9,0 – 14,0	2,7	214 100 432

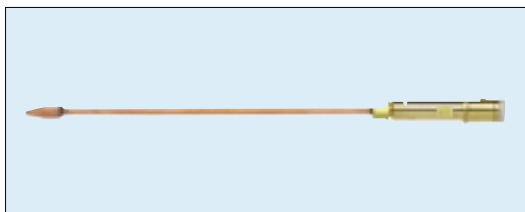


*) in Kassette X 11 Original Art. Nr. 204 000 309 enthalten

SCHWEISS- UND SCHNEIDBRENNER

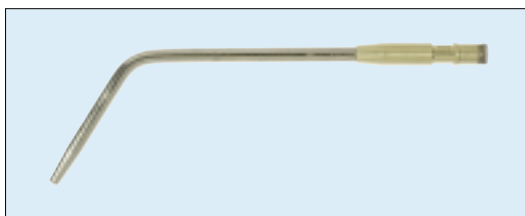
X 11 ORIGINAL zum Schweißen, Schneiden, Löten und Anwärmen

9. BIEGSAME SCHWEISSEINSÄTZE



Nr.	Sauerstoffverbrauch L/h	Schweißbereich mm	Austrittsöffnung Ø mm	Art. Nr. SB
2	160	1,0 – 2,0	1,0	413 600 050
3	315	2,0 – 4,0	1,2	413 600 051
4	500	4,0 – 6,0	1,7	413 600 052

10. ANWÄRMEINSATZ (LÖTEINSATZ), EINFLAMMIG



Nr.	Sauerstoffverbrauch L/h	Acetylenverbrauch L/h	Sauerstoffdruck bar	Art. Nr.
8	2500	2250	2,5	202 231 308

11. ANWÄRMEINSÄTZE (LÖTEINSÄTZE), MEHRFLAMMIG



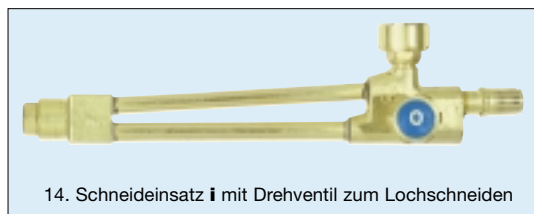
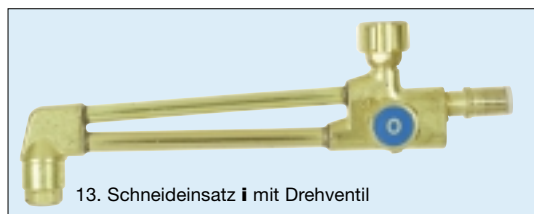
Nr.	Sauerstoffverbrauch L/h	Acetylenverbrauch L/h	Sauerstoffdruck bar	Art. Nr. SB
4	500	450	2,5	413 600 053
5	800	720	2,5	413 600 054

SCHWEISS- UND SCHNEIDBRENNER

X 11 ORIGINAL zum Schweißen, Schneiden, Löten und Anwärmen

12. – 14. SCHNEIDEINSÄTZE UND LOCHSCHNEIDEINSATZ I FÜR SAUERSTOFF/ACETYLEN

Benennung	Artikel- Nr.	Anzahl in SB	Art. Nr. SB
12. Schneideinsatz I 90° mit Hebelventil	–	1	202 235 151
13. Schneideinsatz I 90° mit Drehventil	–	1	202 235 152
14. Schneideinsatz I 0° mit Drehventil	–	1	202 235 028
– Düsenmutter	201 030 254	–	–



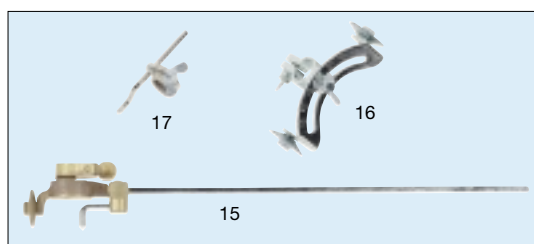
Schneideinsätze

Länge Schneideinsatz mm	Gesamtlänge mit Griffstück mm	Brennerkopfneigung	Gewicht mit Griffstück kg	Art. Nr. SB
170	350	90° HV	0,87	202 235 151
170	350	90° DV	0,81	202 235 152
170	350	0° DV	0,87	202 235 028

Schneiddüsen siehe Seite 88.

15. – 17. ZUBEHÖR FÜR SCHNEIDEINSÄTZE I

Benennung	Artikel- Nr.	Anzahl in SB	Art. Nr. SB
15. Zirkelführung für Schneideinsatz 90°, für Ø 60-600 mm	202 130 258	–	–
16. Brennerwagen, komplett	–	1	214 100 003
17. Schneidstütze für Schneideinsatz 0°, für Ø 20-60 mm	–	1	214 100 327



SONSTIGES ZUBEHÖR

Benennung	Artikel- Nr.	Anzahl in SB	Art. Nr. SB
Düsenmutter	201 030 254	–	–
Teflondichtungen	–	10	214 100 007
Stahlblechkassette, leer	203 450 111	–	–
Brennerschlüssel	–	–	201 301 034
Düsenreiniger, Satz	–	–	413 600 008