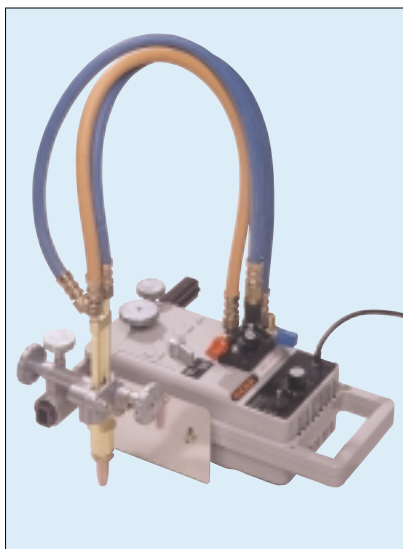


# SCHNEIDAUSRÜSTUNGEN

## Tragbare Brennschneidmaschine

### HANDBRENNSCHNEIDMASCHINE IMP-SPEED



Mit der Hand-Brennschneidmaschine IMP die je nach Bedarf mit 1 oder 2 Maschinenschneidbrennern ausgerüstet werden kann, lassen sich ohne Nachbearbeitung saubere und gratfreie Gerad-, Konturen-, Streifen-, Kreis- und Schrägschnitte ausführen.

Der Vorschub von 100–1700 mm/min ist sowohl für Vorwärts- als auch für Rückwärtslauf an einem Drehknopf stufenlos einstellbar.

Das massive Gehäuse, in dem das Getriebe, der Antriebsmotor und die gesamte elektrische Steuerung eingebaut sind, setzt sich aus 2 miteinander verschraubten Leichtmetallgussteilen zusammen.

Eine Freilaufkupplung erleichtert das Positionieren der Maschine auf dem Blech.

Die IMP lässt sich an dem kräftigen Griff leicht und gut führen und ist bequem tragbar, denn sie wiegt mit einem Maschinenschneidbrenner zusätzlich Brennerschlauchpaket nur 9 kg.

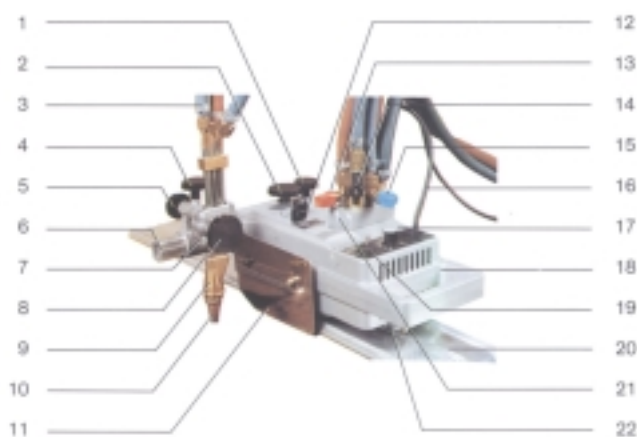
Die Maschine ist einfach zu handhaben, da alle notwendigen Schalt- und Regelelemente bedienungsfreundlich angeordnet sind.

#### Herausragende Eigenschaften:

- Hohe Vorschubgeschwindigkeit – auch zum Plasma-Schneiden einsetzbar
- Freilaufkupplung zum mühelosen Positionieren
- Kreisschnitte von ca. Ø 75–1380 mm
- Vor- und Rückwärtslauf
- Erweiterungsmöglichkeit auf zwei Schneidbrenner

#### Technische Daten:

- Schneidbereich 3–100 mm
- Vorschubgeschwindigkeit 100–1700 mm/min
- Anschlussspannung 220 Volt/ 50–60 Hz
- Leistungsaufnahme 60 Watt



- 1 Klemmung für Brennerausleger
- 2 Querverstellung für Brennerausleger
- 3 Verbindungsschläuche zwischen Brenner und Gasverteiler
- 4 Klemmung für Brennerhalter
- 5 Brennerwinkeleinstellung
- 6 Brennerausleger
- 7 Brennerhalter

- 8 Brennerhöhenverstellung
- 9 Maschinenschneidbrenner
- 10 Schneiddüse (gasemischend)
- 11 Wärmeschutzschild
- 12 Freilauf-Kupplungshebel
- 13 Brenngasventil
- 14 Schneidsauerstoffventil
- 15 Heizsauerstoffventil

- 16 Netzanschlusskabel (Länge 10 m) mit Schukostecker
- 17 Schneidgeschwindigkeitsregler
- 18 Leichtmetallgehäuse
- 19 Schalter für Vorwärts-/Rückwärtslauf
- 20 Leichtmetall-Laufbahn
- 21 Gasverteiler
- 22 Lauftrad

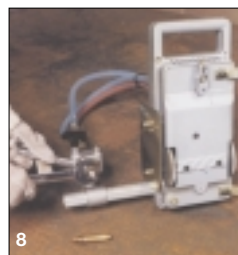
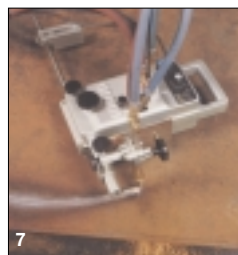
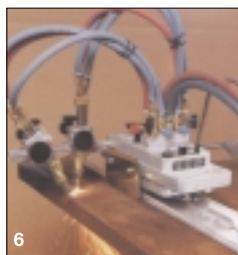
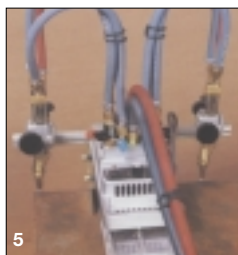
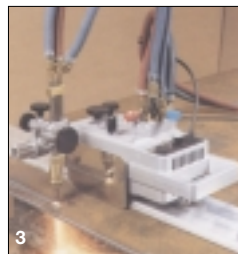
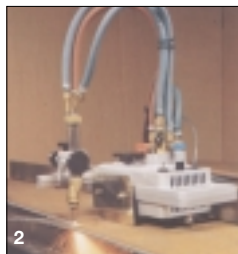
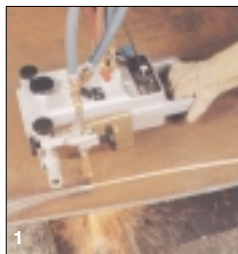
#### Artikel-Nummern

Benennung	Artikel-Nr.
1. IMP-SPEED Standardausrüstung (Lieferumfang siehe Seite 83)	<b>414 088 700</b>
2. Erweiterungssatz für zweiten Brenner, ohne Düsen	<b>414 088 701</b>
3. Brennerhalter für Plasma-Brenner Ø 25–40 mm	<b>414 088 708</b>
– Aluminiumlaufbahn inkl. Klemmfeder, Länge 2 m	<b>414 088 703</b>
– Maschinenschneidbrenner	<b>414 221 014</b>
– Brennschneiddüsen COOLEX A-MD für Acetylen – siehe Seite 96–97	–

# SCHNEIDAUSRÜSTUNGEN

## Tragbare Brennschneidmaschine

### HANDBRENNSCHNEIDMASCHINE IMP-SPEED



1. IMP für beliebige Konturenschnitte durch Handführung
2. IMP für automatische Geradschnitte durch Winkelprofilführung
3. IMP für automatische Geradschnitte durch Laufbahnführung
4. Die IMP ist aufgrund eines Leichtmetallgehäuses bequem tragbar
5. IMP mit beidseitig angeordneten Brennern für Streifenschnitte
6. IMP mit einseitig angeordneten Brennern für Schweißkantenschnitte
7. IMP mit Kreisschneideinrichtung für automatische Kreisschnitte
8. Bei Hochkantstellung der IMP sind die Düsen leicht auswechselbar

#### 1. Standardausrüstung mit 1 Maschinenschneidbrenner

- 1 Antriebsmaschine
- 1 Einzelbrennerausleger (Länge 342 mm)
- 1 Gasverteiler
- 1 Maschinenschneidbrenner für gasmischende Düsen
- 1 Brennerhalter
- 1 Brennerschlauchpaket
- 1 Wärmeschutzschild
- 1 Kreisschneideinrichtung
- 1 Netzanschlusskabel (Länge 10 m) mit Schukostecker

- 1 Satz Brennschneiddüsen COOLEX A-MD von 3–100 mm
- 2 Düsenschlüssel
- 1 Dokumentation

#### 2. Erweiterungssatz für den nachträglichen Ausbau von 1 auf 2 Maschinenschneidbrenner

- Doppelbrennerausleger (Länge 525 mm)
- Doppelgasverteiler
- Zweiter Maschinenschneidbrenner für gasmischende Düsen

- Zweiter Brennerhalter
- Zweites Brennerschlauchpaket
- Zweites Wärmeschutzschild

#### 3. Zusatzausrüstungen

- Brennerhalter für Plasma-brenner
- Aluminium-Laufbahn (Länge 2 m) inkl. Klemmfeder
- Brennschneiddüsen COOLEX A-MD von 3–100 mm
- Maschinenschneidbrenner für gasmischende Düsen

#### Geradschnitte

Für genaue geradlinige Schnitte empfiehlt sich die Führung der Maschine an einem Winkelprofil, wobei die IMP direkt auf der Blechoberfläche läuft und durch die 2 seitlich an der Maschine befindlichen Distanzhalter stets einen konstanten Abstand zum Winkelprofil hat.

Ein geradliniges Schneiden kann ebenso durch Führung auf einer Leichtmetall-Laufbahn erfolgen. Die Laufbahn ist in 2 Meter Stücken erhältlich und beliebig verlängerbare.

#### Konturenschnitte

Mit der IMP lassen sich Konturenschnitte jeder Art ausführen. Die gewünschte Kontur wird einfach auf dem Blech angerissen oder aufgezeichnet und die Maschine mit der Hand der markierten Linie nachgeführt.

#### Streifenschnitte

Zur Herstellung von Streifen wird zu beiden Seiten der Maschine je ein Maschinen-

schneidbrenner angeordnet. Werden schmalere Streifen benötigt, können auch beide Maschinenschneidbrenner auf einer Seite angebracht werden, wobei die Kreisschneideinrichtung als Gegengewicht zur Aufrechterhaltung der Stabilität benutzt wird.

#### Schrägschnitte

Je nach Brennerausrüstung lassen sich folgende Schrägschnitte bis 45° zur Schweißkantenvorbereitung herstellen:

- V-Schnitt:** 1 Maschinenschneidbrenner  
1 Arbeitsgang
- X-Schnitt:** 1 Maschinenschneidbrenner  
2 Arbeitsgänge
- Y-Schnitt:** 1 Maschinenschneidbrenner  
2 Arbeitsgänge

- K-Schnitt:** 1 Maschinenschneidbrenner  
3 Arbeitsgänge
- 2 Maschinenschneidbrenner  
2 Arbeitsgänge

#### Kreisschnitte

Durch den Anbau einer Kreisschneideinrichtung ist es möglich, Kreisschnitte von 75–1380 mm Durchmesser (Auslegerlänge 342 mm) bzw. von 75–1740 mm Durchmesser (Auslegerlänge 525 mm) auszuführen. Beim Schneiden von Kreisringen wird auf einer Maschinenseite ein zweiter Maschinenschneidbrenner montiert – eine einfache und preiswerte Methode, Ronden und Ringe zu schneiden.

#### Plasmaschnitte

Der Geschwindigkeitsbereich bis 1700 mm/min gestattet, die IMP auch als Führungsmaschine für einen leichten Plasmapbrenner einzusetzen.