

# SCHNEIDDÜSEN

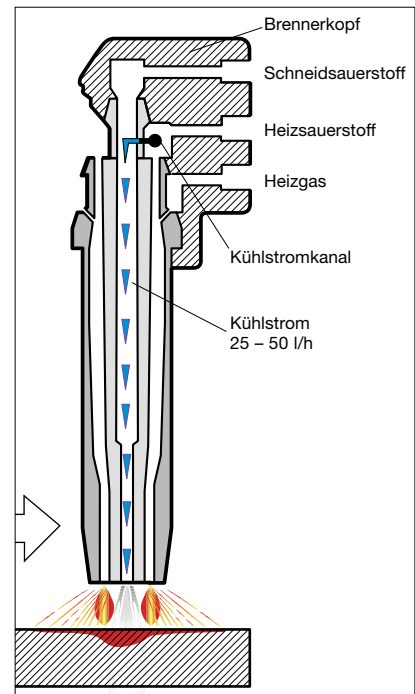
## Schneiddüsen, gasemischend, für Druckbrenner (II)

### COOLEX – GASEMISCHENDE SCHNEIDDÜSEN FÜR DRUCKBRENNER II

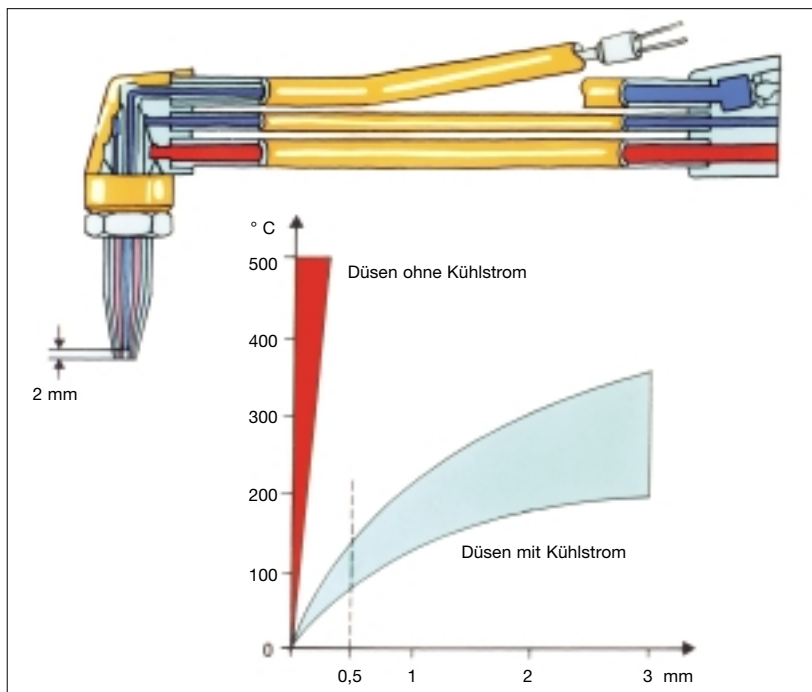
COOLEX ist ein Sammelname für gasemischende Schneiddüsen besonderer Bauart. Die Schneiddüsen System COOLEX besitzen besondere Eigenschaften. Sie wurden aus konventionellen Schneiddüsen weiterentwickelt und sind mit einer zusätzlichen Kühlstrombohrung ausgestattet.

Bei konventionellen Schneiddüsen dringt heißes Gas von der Heizflamme in den Schneidsauerstoffkanal und verursacht starke Erwärmung – nicht selten bis 500° C und darüber.

Dies führt dazu, dass sich Schneidspritzer an der Düse und in den empfindlichen Austrittskanälen festsetzen und diese beschädigen. Schneiddüsen System COOLEX verhindern dies. Ein sogenannter Kühlstrom durchläuft einen kleinen Kanal zum Schneidsauerstoffkanal (nur ca. 25–50 Liter/h). Hiedurch erhöht sich die Standzeit der Düse erheblich und Unterbrechungen zwecks Düsenreinigung werden auf ein Minimum reduziert.



### Temperaturmessung von Schneiddüsen



# SCHNEIDDÜSEN

## Schneiddüsen, gasemischend, für Druckbrenner (II)

**Maschinenschneidbrenner: X 541**

**Handschneidbrenner: X 511 Diamant**

**Schneideinsätze: OPTAL 90 II und entsprechende ältere Modelle**

## COOLEX A-MD – ACETYLEN – HAND- UND MASCHINENSCHNELLSCHNEIDDÜSE



Die Brennschneiddüse A-MD ist eine gasemischende 2-teilige Schlitzflamendüse mit einem expandierenden Schneidsauerstoffkanal nach dem Laval-Prinzip. Sie ist mit einer Kühlbohrung nach dem System COOLEX ausgestattet.

Die Schneiddüse A-MD besteht aus zwei Teilen und ist ganz aus Kupfer gefertigt. Die Chrom/Nickel-Beschichtung gewährleistet geringe Schlackenhaftung und leichte Reinigung. Sie kann vorteilhaft auf Brennschneidmaschinen eingesetzt werden. Für den Schneidbereich bis 300 mm stehen 9 Schneiddüsen zur Verfügung.

### Außerordentliche Eigenschaften und Verwendungszwecke:

- Höchste Schnittgüte auch bei hoher Schneidgeschwindigkeit.
- Bis zu 15 % höhere Schneidge-

schwindigkeit im Vergleich zu Standard-Schneiddüsen.

- Gute Lochstecheigenschaften in dickem Material – 150 bis 200 mm.
- Auch im Dünnschleibereich optimale, geprüfte Schneidergebnisse.
- Schneller Start dank gleichmäßiger, effizienter Leistung der Heizflammen.
- Höchste Betriebssicherheit und Rückzündsicherheit durch modernen Expansionskanal.
- Zweigeteilte Schneiddüse, erleichtert die Reinigung.

**WICHTIG!** Die Schneiddüse A-MD benötigt einen maximalen Schneidsauerstoffdruck von 8,5 bar. Sie wird dann eingesetzt, wenn kein höherer Druck am Brenneingang zur Verfügung steht und trotzdem eine Leistungssteigerung beim Brennschneiden gewünscht wird.

### Artikel-Nummern

Düsen Serien-Nr.	Artikel-Nr.	Anzahl in SB	Art. Nr. SB	Reinigung	
				Heizkanal	Schneidkanal
A-MD-1	414 001 450	–	–		
A-MD-2	414 001 451	–	–		
A-MD-3	414 001 452	–	–		
A-MD-4	414 001 453	–	–	Chemisches Mittel KR 21 Seite 139	Chemisches Mittel KR 21 Seite 139
A-MD-5	414 001 454	–	–		
A-MD-6	414 001 455	–	–		
A-MD-7	414 001 456	–	–		
A-MD-8	414 001 457	–	–		
A-MD-9	414 001 458	–	–		

# SCHNEIDDÜSEN

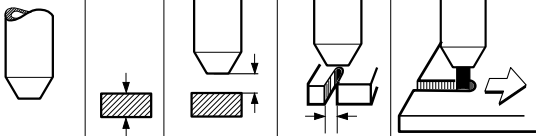
## Schneiddüsen, gasemischend, für Druckbrenner (II)

Maschinenschneidbrenner: X 541

Handschneidbrenner: X 511 Diamant

Schneideinsätze: OPTAL 90 II und entsprechende ältere Modelle

Schneidtablelle COOLEX A-MD

					Acetylen		Heizsauerstoff		Schneidsauerstoff	
	mm	mm	mm	mm/min	bar	m <sup>3</sup> /h	bar	m <sup>3</sup> /h	bar	m <sup>3</sup> /h
A-MD-1	3 5	4-6	0,8	800 750	0,1-0,2	0,5	0,1-0,2	0,55	2,0 3,0	0,4 0,6
A-MD-2	6 8 10	4-6	1,7	750 735 700	0,1-0,2	0,5	0,1-0,2	0,55	4,0 4,5 5,0	1,25 1,35 1,50
A-MD-3	10 15 20 25	5-7	2,1	650 600 550 500	0,1-0,2	0,5	0,1-0,2	0,55	6,5 6,5 7,0 7,5	3,25 3,25 3,50 3,70
AM-D-4	25 30 35 40	5-7	2,7	500 480 450 420	0,1-0,2	0,5	0,1-0,2	0,55	6,5 7,5 7,5 8,0	4,6 5,2 5,2 5,5
AM-D-5	40 50 60	5-7	3,0	420 390 360	0,2-0,3	0,73	0,2-0,3	0,8	6,5 7,0 8,5	5,6 6,0 7,1
AM-D-6	60 80 100	5-7	3,0	360 300 270	0,2-0,3	0,73	0,2-0,3	0,8	6,5 7,5 8,0	9,1 10,4 11,0
AM-D-7	100 130 150	7-10	3,6	270 230 210	0,2-0,3	0,73	0,2-0,3	0,8	6,5 7,0 7,0	12,1 12,9 12,9
AM-D-8	150 200 230	20	5,0	210 180 130	0,4-0,5	1,35	0,4-0,5	1,5	6,5 7,0 7,5	19,4 20,8 22,0
AM-D-9	230 250 300	20	6,0	140 130 110	0,4-0,5	1,35	0,4-0,5	1,5	6,5 7,0 7,5	28,5 30,0 32,5

# SCHNEIDDÜSEN

## Schneiddüsen, gasemischend, für Druckbrenner (II)

**Maschinenschneidbrenner: X 541**

**Handschneidbrenner: X 511 Diamant**

**Schneideinsätze: OPTAL 90 II und entsprechende ältere Modelle**

## TRITEX – ACETYLEN – HOCHLEISTUNGSSCHNEIDDÜSE



Die Brennschneiddüse TRITEX ist eine gasemischende 2-teilige Schlitzflammdüse mit einem expandierenden Schneidsauerstoffkanal nach dem Laval-Prinzip. Sie ist mit einer Kühlbohrung nach dem System COOLEX ausgestattet.

Die Schneiddüse TRITEX besteht aus zwei Teilen und ist ganz aus Kupfer gefertigt. Die Chrom/Nickel-Beschichtung gewährleistet geringe Schlackenhaftung und leichte Reinigung. Sie kann vorteilhaft auf Brennschneidmaschinen eingesetzt werden. Für den Schneidbereich bis 300 mm stehen 9 Schneiddüsen zur Verfügung.

### Außerordentliche Eigenschaften und Verwendungszwecke:

- Höchste Schnittgüte auch bei hoher Schneidgeschwindigkeit.

- Bis zu 30 % höhere Schneidgeschwindigkeit im Vergleich zu anderen gasemischenden Schneiddüsen.
- Gute Lochstecheigenschaften in dickem Material – 150 bis 200 mm.
- Auch im Dünoblechbereich optimale, geprüfte Schneidergebnisse.
- Schneller Start dank gleichmäßiger, effizienter Leistung der Heizflammen.
- Höchste Betriebssicherheit und Rückzündsicherheit durch modernen Expansionskanal.
- Zweigeteilte Schneiddüse, erleichtert die Reinigung.

**WICHTIG!** Bei einigen Größen der TRITEX-Schneiddüse wird ein Sauerstoffdruck bis 11 bar benötigt. Siehe Schneidtablelle. Dieser Druck ist vorne am Schneidbrenner notwendig.

### Artikel-Nummern

Düsen Serien-Nr.	Artikel-Nr.	Anzahl in SB	Art. Nr. SB	Reinigung	
				Heizkanal	Schneidkanal
TRITEX – 1	219 144 464	–	–		
TRITEX – 2	219 144 465	–	–		
TRITEX – 3	219 144 466	–	–		
TRITEX – 4	219 144 467	–	–	Chemisches Mittel KR 21 Seite 139	Chemisches Mittel KR 21 Seite 139
TRITEX – 5	219 144 468	–	–		
TRITEX – 6	219 144 469	–	–		
TRITEX – 7	219 144 470	–	–		
TRITEX – 8	219 144 471	–	–		
TRITEX – 9	219 144 472	–	–		

# SCHNEIDDÜSEN

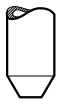

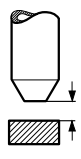
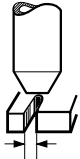
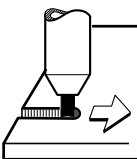

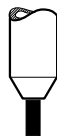




## Schneiddüsen, gasemischend, für Druckbrenner (II)

Maschinenschneidbrenner: X 541

Handschneidbrenner: X 511 Diamant

Schneideinsätze: OPTAL 90 II und entsprechende ältere Modelle

Schneidtablelle TRITEX

					Acetylen		Heizsauerstoff		Schneidsauerstoff	
										
Serien-Nr.	mm	mm	mm	mm/min	bar	m <sup>3</sup> /h	bar	m <sup>3</sup> /h	bar	m <sup>3</sup> /h
TRITEX – 1	3 5	3	0,9	760 700	0,1 – 0,2	0,5	0,1 – 0,2	0,55	3,0 4,0	0,5 0,6
TRITEX – 2	6 8 10	5	1,3	700 680 650	0,1 – 0,2	0,5	0,1 – 0,2	0,55	5,0 – 5,5 6,0 – 7,0 7,5	1,6 – 1,8 1,8 – 2,0 2,1
TRITEX – 3	10 15 20 25	6	1,6	720 650 590 530	0,2	0,5	0,2	0,55	9,0 10,0 10,0 11,0	3,5 4,0 4,0 4,2
TRITEX – 4	25 30 40 50	6	2,2	530 500 460 410	0,2	0,5	0,2	0,55	9,0 9,5 10,0 11,0	4,3 4,5 4,8 5,2
TRITEX – 5	50 60 75	7	2,4	410 370 330	0,2 0,3 0,3	0,5 0,7 0,7	0,2 0,3 0,3	0,8	9,0 10,0 11,0	6,7 7,4 8,1
TRITEX – 6	75 90 100	8	2,7	330 300 280	0,3	0,7	0,3	0,8	9,0 10,0 11,0	8,9 9,3 10,2
TRITEX – 7	100 130 150	8	3,5	280 230 210	0,3 0,3 0,4 – 0,5	0,7 0,7 1,2	0,3 0,3 0,4 – 0,5	0,8	8,0 – 9,0 10,0 10,0	9,5 – 10,4 11,5 11,5
TRITEX – 8	150 200 240	10	5,0	210 180 130	0,4 – 0,5 0,4 – 0,5 0,5 – 0,6	1,2	0,4 – 0,5 0,4 – 0,5 0,5 – 0,6	1,5	6,5 7,0 7,5	19,0 20,0 22,0
TRITEX – 9	240 260 300	14	6,0	130 120 110	0,5 – 0,6	1,2 2,2 2,2	0,5 – 0,6	2,5	6,5 7,0 7,5	28,0 30,0 32,0

Obige Schneidgeschwindigkeiten sind Durchschnittswerte beim Schneiden von unlegierten Stählen (C<0,3%) mit sauberer Oberfläche, ohne Primerauflage und einer Sauerstoffreinheit von mind. 99,5%. Die Werte treffen für Längsschnitte entsprechend der Qualität Klasse – ÖNORM EN ISO 9013 zu. Die angegebenen Drücke müssen jeweils am Brenneingang nach der Sicherheitseinrichtung vorhanden sein und sind Mindestwerte. Auf Grund der Brenneranzahl und unterschiedlicher Schlauchlängen kann eine Druckkorrektur erforderlich sein. Die Druckdaten für Acetylen müssen nach Einstellung einer nahezu neutralen Heizflamme anstehen. Das Heizsauerstoffventil ist voll zu öffnen. Der Systemdruck für Acetylen zwischen Handventil und Entnahmestelle sollte 0,6 bar nicht unterschreiten.

# SCHNEIDDÜSEN

## Schneiddüsen, gasemischend, für Druckbrenner (II)

**Maschinenschneidbrenner: X 541**

**Handschneidbrenner: X 511 Diamant**

**Schneideinsätze: OPTAL 90 II und entsprechende ältere Modelle**

## COOLEX A 311 – ACETYLEN – HANDSCHNEIDDÜSE



Die Brennschneiddüse COOLEX A 311 ist eine gasemischende 1-teilige Stichflammdüse mit einem zylindrischen Schneidsauerstoffkanal. Sie ist mit einer Kühlbohrung ausgestattet.

Die Schneiddüse COOLEX A 311 besteht aus nur einem Teil und ist ganz aus Kupfer gefertigt. Sie besitzt sechs, die größte Düse für den Schneidbereich von 300-500 mm neun Wärmeflammen. COOLEX A 311 wird vorteilhaft beim Handbrennschneiden eingesetzt. Für den Schneidbereich von 3 bis 500 mm stehen 7 Schneiddüsen zur Verfügung.

### Außerordentliche Eigenschaften und Verwendungszwecke:

- Schneller Start dank extrem effizienter Heizflamme.
- Höchste Betriebssicherheit und Widerstandsfähigkeit durch einzigartige Kühlung.
- Kein zeitraubendes Düsenwechseln, da alle Düsen innerhalb großer Schneidbereiche anwendbar sind.

### Artikel-Nummern

Düsen Serien-Nr.	Artikel-Nr.	Anzahl in SB	Art. Nr. SB	Reinigung	
				Heizkanal Reinigungs- nadel	Schneidkanal Reinigungs- nadel
COOLEX A 311-2	-	1	214 100 437	206 000 160	206 000 160
COOLEX A 311-3	-	1	214 100 438	206 000 160	206 000 300
COOLEX A 311-4	-	1	214 100 439	206 000 230	206 000 450
COOLEX A 311-5	-	1	214 100 440	206 000 315	206 000 650
COOLEX A 311-6	219 144 159	-	-	206 000 315	206 001 100
COOLEX A 311-7	219 144 160	-	-	206 000 315	-
COOLEX A 311-8	219 144 161	-	-	206 000 400	-

# SCHNEIDDÜSEN

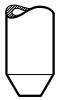

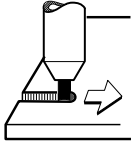

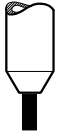

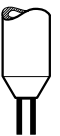


## Schneiddüsen, gasemischend, für Druckbrenner (II)

Maschinenschneidbrenner: X 541

Handschneidbrenner: X 511 Diamant

Schneideinsätze: OPTAL 90 II und entsprechende ältere Modelle

Schneidtablelle COOLEX A 311

		Acetylen		Heizsauerstoff		Schneidsauerstoff		
								
Serien-Nr.	mm	bar	m <sup>3</sup> /h	bar	m <sup>3</sup> /h	bar	m <sup>3</sup> /h	mm/min
COOLEX A 311-2	3 – 10	0,3 – 0,8	0,3	–	–	1,0 – 2,5	1,6	950 – 430
COOLEX A 311-3	10 – 25		0,4	–	–	1,5 – 4,0	3,6	580 – 350
COOLEX A 311-4	25 – 50		0,5	–	–	1,5 – 4,0	6,8	500 – 300
COOLEX A 311-5	50 – 100		0,7	–	–	3,0 – 6,0	7,8 – 14,1	380 – 180
COOLEX A 311-6	100 – 200		0,9	–	–	5,0 – 8,0	15,8 – 23,9	280 – 120
COOLEX A 311-7	200 – 300		1,2	–	–	5,0 – 8,0	23,6 – 36,7	150 – 100
COOLEX A 311-8	300 – 500		3,0	–	–	7,0 – 12,0	43,1 – 68,3	100 – 50

# SCHNEIDDÜSEN

## Schneiddüsen, gasemischend, für Druckbrenner (II)

**Maschinenschneidbrenner: X 541**

**Handschneidbrenner: X 511 Diamant**

**Schneideinsätze: OPTAL 90 II und entsprechende ältere Modelle**

## COOLEX P 331 – PROPAN – HANDSCHNEIDDÜSE



Die Brennschneiddüse COOLEX P 331 ist eine gasemischende 2-teilige Schlitzflammdüse mit einem zylindrischen Schneidsauerstoffkanal. Sie ist mit einer Kühlbohrung ausgestattet.

Die Schneiddüse COOLEX P 331 besteht aus zwei Teilen. Der innere Teil, die eigentliche Schneiddüse, ist aus Messing gefertigt und gegenüber der äußeren, aus Kupfer gefertigten Düse etwas zurückgesetzt. Erst dadurch wird das Zünden der Propandüse ermöglicht. COOLEX P 331 wird vorteilhaft beim Handbrennschneiden eingesetzt. Für den Schneidbereich von 1 bis 500 mm stehen 8 Schneiddüsen zur Verfügung.

### Außerordentliche Eigenschaften und Verwendungszwecke:

- Schneller Start dank extrem effizienter Heizflamme.
- Höchste Betriebssicherheit und Widerstandsfähigkeit durch einzigartige Kühlung.
- Kein zeitraubendes Düsenwechseln, da alle Düsen innerhalb großer Schneidbereiche anwendbar sind.

### Artikel-Nummern

Düsen Serien-Nr.	Artikel-Nr.	Anzahl in SB	Art. Nr. SB	Reinigung	
				Heizkanal –	Schneidkanal Reinigungs- nadel
COOLEX P 331-1	219 144 162	–	–	Chemisches Mittel KR 21 Seite 139	206 000 160
COOLEX P 331-2	219 144 163	–	–		206 000 315
COOLEX P 331-3	219 144 164	–	–		206 000 400
COOLEX P 331-4	219 144 165	–	–		206 000 500
COOLEX P 331-5	219 144 166	–	–		206 000 700
COOLEX P 331-6	219 144 167	–	–		206 001 250
COOLEX P 331-7	219 144 168	–	–	–	–
COOLEX P 331-8	219 144 169	–	–	–	–

# SCHNEIDDÜSEN

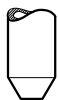

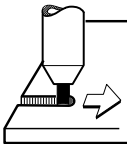

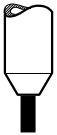

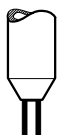


## Schneiddüsen, gasemischend, für Druckbrenner (II)

Maschinenschneidbrenner: X 541

Handschneidbrenner: X 511 Diamant

Schneideinsätze: OPTAL 90 II und entsprechende ältere Modelle

Schneidtablelle COOLEX P 331

		Propan		Heizsauerstoff		Schneidsauerstoff		
								
Serien-Nr.	mm	bar	m <sup>3</sup> /h	bar	m <sup>3</sup> /h	bar	m <sup>3</sup> /h	mm/min
COOLEX P 331-1	1 – 3	0,3 – 1,5	0,1	–	–	0,6 – 1,9	1,6	Max. 900
COOLEX P 331-2	3 – 10		0,2	–	–	0,4 – 0,9	2,7	850 – 390
COOLEX P 331-3	10 – 25		0,5	–	–	0,6 – 2,1	4,5	540 – 325
COOLEX P 331-4	25 – 50		0,5	–	–	0,8 – 2,4	7,8	475 – 285
COOLEX P 331-5	50 – 100		0,5	–	–	1,9 – 5,0	9,0 – 15,2	380 – 180
COOLEX P 331-6	100 – 200		0,5	–	–	3,1 – 5,6	14,7 – 24,3	280 – 120
COOLEX P 331-7	200 – 300		0,6	–	–	4,4 – 7,5	25,8 – 45,2	150 – 100
COOLEX P 331-8	300 – 500		1,2	–	–	5,5 – 10,5	41,3 – 75,0	100 – 50

# SCHNEIDDÜSEN

## Schneiddüsen für das Schrottschneiden, gasemischend, für Druckbrenner (II)

Handschnidbrenner: X 511 Diamant

Schneideinsätze: OPTAL 90 II und entsprechende ältere Modelle

### COOLEX A 317 – ACETYLEN – SCHROTTSCHEIDDÜSE



Die Brennschneiddüse COOLEX A 317 ist eine gasemischende 1-teilige Stichflammdüse mit einem zylindrischen Schneidsauerstoffkanal. Sie ist mit einer Kühlbohrung ausgestattet.

Die Schneiddüse COOLEX A 317 besteht aus nur einem Teil und ist ganz aus Kupfer gefertigt. Sie besitzt sechs, die größte Düse für den Schneidbereich von 300-500 mm neun Wärmeflammen. COOLEX A 317 wird vorteilhaft beim Schrottschneiden eingesetzt. Für den Schneidbereich von 3 bis 500 mm stehen 5 Schneiddüsen zur Verfügung.

#### Außerordentliche Eigenschaften und Verwendungszwecke:

- Speziell für das Schrottschneiden entwickelt.
- Schneller Start dank extrem effizienter Heizflamme.
- Höchste Betriebssicherheit und Widerstandsfähigkeit durch einzigartige Kühlung.
- Kein zeitraubendes Düsenwechseln, da alle Düsen innerhalb großer Schneidbereiche anwendbar sind.

#### Artikel-Nummern

Düsen Serien-Nr.	Artikel-Nr.	Anzahl in SB	Art. Nr. SB	Reinigung	
				Heizkanal	Schneidkanal
				Reinigungs- nadel	Reinigungs- nadel
COOLEX A 317-1	219 144 170	-	-	206 000 300	206 000 450
COOLEX A 317-2	219 144 171	-	-	206 000 300	206 000 650
COOLEX A 317-3	219 144 172	-	-	206 000 315	206 000 800
COOLEX A 317-4	219 144 173	-	-	206 000 315	-
COOLEX A 317-5	219 144 174	-	-	206 000 400	-

#### Schneidtable COOLEX A 317

Serien-Nr.	mm	Acetylen		Heizsauerstoff		Schneidsauerstoff		mm/min
		bar	m <sup>3</sup> /h	bar	m <sup>3</sup> /h	bar	m <sup>3</sup> /h	
COOLEX A 317-1	3 – 50	0,3 – 0,8	0,7 – 1,0	-	0,8 – 1,2	1,0 – 3,1	2,4 – 5,2	480 – 370
COOLEX A 317-2	50 – 100	0,3 – 0,8	1,1	-	1,2	1,8 – 4,9	5,3 – 11,3	370 – 240
COOLEX A 317-3	100 – 200	0,5 – 0,8	1,1 – 1,3	-	1,2 – 1,5	4,2 – 7,4	13,3 – 21,5	280 – 150
COOLEX A 317-4	200 – 300	0,5 – 0,8	1,3	-	1,5	4,3 – 7,3	22,4 – 34,2	150 – 100
COOLEX A 317-5	300 – 500	0,8	2,8 – 3,0	-	3,2 – 3,3	5,9 – 8,5	36,5 – 50,0	100 – 50

# SCHNEIDDÜSEN

## Schneiddüsen für das Schrottschneiden, gasemischend, für Druckbrenner (II)

Handschnidbrenner: X 511 Diamant

Schneideinsätze: OPTAL 90 II und entsprechende ältere Modelle

### COOLEX P 337 – PROPAN – SCHROTTSCHEIDDÜSE

Die Brennschneiddüse COOLEX P 337 ist eine gasemischende 2-teilige Schlitzflammdüse mit einem zylindrischen Schneidsauerstoffkanal. Sie ist mit einer Kühlbohrung ausgestattet.

Die Schneiddüse COOLEX P 337 besteht aus zwei Teilen. Der innere Teil, die eigentliche Schneiddüse, ist aus Messing gefertigt und gegenüber der äußeren, aus Kupfer gefertigten Düse etwas zurückgesetzt. Erst dadurch wird das Zünden der Propandüse ermöglicht. COOLEX P 337 wird vorteilhaft beim Schrottschneiden eingesetzt. Für den Schneidbereich von 3 bis 500 mm stehen 5 Schneiddüsen zur Verfügung.

#### Außerordentliche Eigenschaften und Verwendungszwecke:

- Speziell für das Schrottschneiden entwickelt.
- Schneller Start dank extrem effizienter Heizflamme.
- Höchste Betriebssicherheit und Widerstandsfähigkeit durch einzigartige Kühlung.
- Kein zeitraubendes Düsenwechseln, da alle Düsen innerhalb großer Schneidbereiche anwendbar sind.



#### Artikel-Nummern

Düsen Serien-Nr.	Artikel-Nr.	Anzahl in SB	Art. Nr. SB	Reinigung	
				Heizkanal	Schneidkanal
COOLEX P 337-1	219 144 175	–	–	–	206 000 450
COOLEX P 337-2	219 144 176	–	–	Chemisches	206 000 650
COOLEX P 337-3	219 144 177	–	–	Mittel KR 21	206 001 250
COOLEX P 337-4	219 144 178	–	–	Seite 139	–
COOLEX P 337-5	219 144 179	–	–	–	–

#### Schneidtablelle COOLEX P 337

Serien-Nr.	mm	Propan		Heizsauerstoff		Schneidsauerstoff		mm/min
		bar	m³/h	bar	m³/h	bar	m³/h	
COOLEX P 337-1	3 – 50	1,0	0,9	–	3,5	4,0	6,0	1000 – 325
COOLEX P 337-2	50 – 100		1,3	–	5,0	5,0	10,0	380 – 180
COOLEX P 337-3	100 – 200		1,6	–	6,4	7,0	25,0	280 – 120
COOLEX P 337-4	200 – 300		2,3	–	9,2	8,0	40,0	150 – 100
COOLEX P 337-5	300 – 500		3,0	–	12,0	12,0	72,0	100 – 50