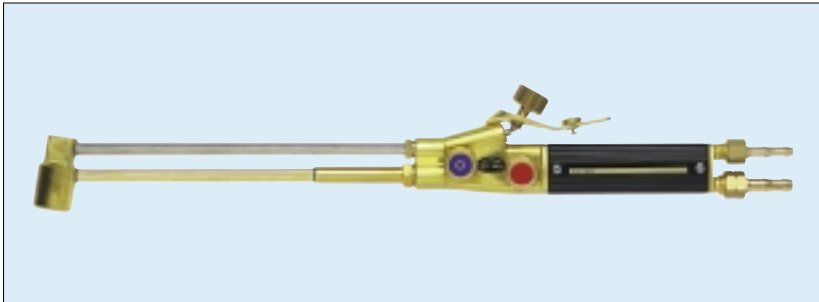


SCHNEIDAUSRÜSTUNGEN

Handschneidbrenner

HANDSCHNEIDBRENNER X 501 HELIOS i



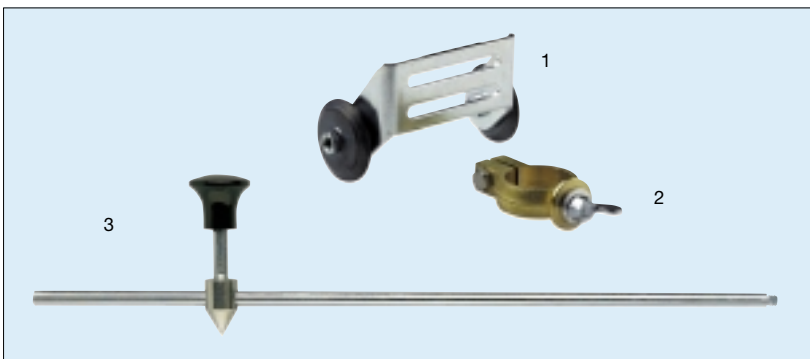
Der Handschneidbrenner X 501 Helios ist ein Injektorbrenner (Mischer mit Saugwirkung = i), der zum manuellen Brennschneiden mit Sauerstoff und Acetylen vorgesehen ist. Er ist für eine große Leistung, d.h. für eine Materialstärke bis 300 mm ausgelegt.

Der Schneidbrenner X 501 ist nach den Normen ÖNORM EN ISO 5172 hergestellt. Der X 501 ist mit einem ovalen, sehr gut in der Hand liegenden Griff ausgestattet. Er wird mit einem 80°-Brennerkopf und einer Länge von 530 mm geliefert und ist mit Schlauchanschlüssen 10 x G 3/8 LH und 6,3 x G 1/4 ausgestattet.

Alle Injektorbrenner besitzen zwei Rohre zwischen Ventilkörper und Brennerkopf. Für den X 501 Helios sind nur die speziellen Schneiddüsen Helios geeignet.

TIPP: Verwenden Sie zur zusätzlichen Sicherheit Gasrücktrittventile BV 12. Diese lassen sich ganz leicht am Griff montieren.

Benennung	Länge mm	Brennerkopfneigung	Schneidsauerstoffventil	Gewicht g	Artikel-Nr.
X 501 Helios	530	80°	Hebel-Drehventil	1540	433 000 001



Zubehör für X 501 Helios

Benennung	Artikel-Nr.	Anzahl in SB	Art.-Nr. SB
1. Brennerwagen	430 063 020	–	–
2. Klemmring	121 002 904	–	–
3. Zirkel kompl. für Ø 80–920 mm	–	–	413 600 084
– Düsenreiniger, Satz	–	–	413 600 008

Schneiddüsen siehe Seite 93–94.

SCHNEIDAUSRÜSTUNGEN

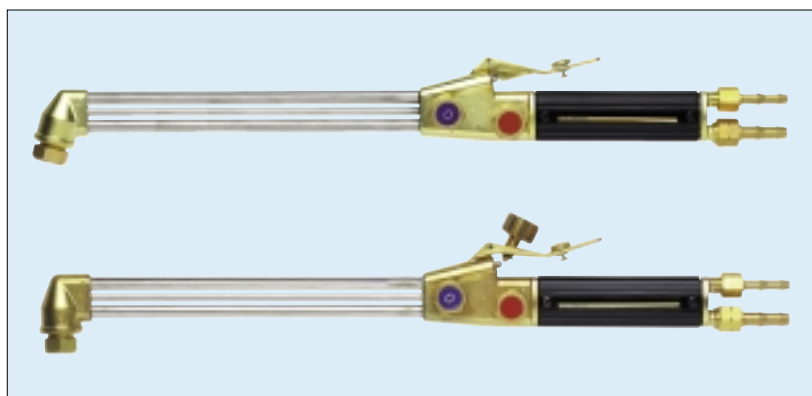
Handschneidbrenner

HANDSCHNEIDBRENNER X 511 DIAMANT II

Der Handschneidbrenner X 511 Diamant ist ein Druckbrenner (Mischer ohne Saugwirkung = II), der zum manuellen Brennschneiden mit Sauerstoff und einem Brenngas vorgesehen ist. Erst die Düse bestimmt das eingesetzte Brenngas. Er ist daher sowohl zum Brennschneiden mit Sauerstoff/Acetylen als auch mit Sauerstoff/Propan geeignet. Materialstärken bis 500 mm können damit geschnitten werden. Auch zum Fugenhobeln und mit entsprechender Zusatzeinrichtung zum Pulverschneiden kann er eingesetzt werden.

Der Schneidbrenner X 511 Diamant ist nach den Normen ÖNORM EN ISO 5172 hergestellt. Der X 511 Diamant ist mit einem ovalen, sehr gut in der Hand liegenden Griff ausgestattet. Er wird mit 75°, 90°- und 0°-Brennerköpfen und in verschiedenen Längen von 510 bis 1155 mm geliefert und ist mit Schlauchanschlüssen 10 x G 3/8 LH und 6,3 x G 1/4 ausgestattet.

Alle Druckbrenner besitzen drei Rohre zwischen Ventilkörper und Brennerkopf. Für den X 511 Diamant sind gasemischende Schneiddüsen, welche es für diverse Brenngase gibt, vorgesehen.

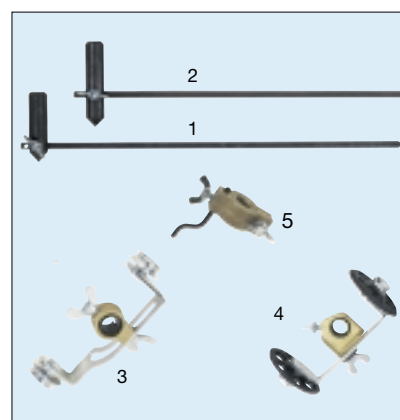


Benennung	Länge mm	Brennerkopfneigung	Schneidsauerstoffventil	Gewicht g	Artikel-Nr.
X 511 Diamant	510	75°	Hebelventil	1180	203 021 251
	510	90°	Hebelventil	1180	203 021 250
	510	0°	Hebelventil	1180	203 021 288
	510	75°	Hebel-Drehventil	1210	203 021 256
	510	90°	Hebel-Drehventil	1210	203 021 257
	855	75°	Hebelventil	1520	203 021 261
	855	90°	Hebelventil	1520	203 021 260
	855	0°	Hebelventil	1520	203 021 287
	1155	75°	Hebelventil	1820	203 021 263
	1155	90°	Hebelventil	1820	203 021 262
	1155	0°	Hebelventil	1820	203 021 289

TIPP: Verwenden Sie zur zusätzlichen Sicherheit Gasrücktrittventile BV 12. Diese lassen sich ganz leicht am Griff montieren.

Zubehör für X 511 Diamant

Benennung	Artikel-Nr.	Anzahl in SB	Art.-Nr. SB
1. Zirkelstange für 214 100 454	219 100 297	–	–
2. Zirkelstange für 219 100 296	219 100 280	–	–
3. Brennerwagen mit kleinen Rädern	–	1	214 100 454
4. Brennerwagen mit großen Rädern	219 100 296	–	–
5. Schneidstütze f. 0°, Ø 20–100 mm	202 130 143	–	–
– Brennerschlüssel	201 301 034	–	–
– Düsenreiniger, Satz	–	1	413 600 008
– Düsenmutter	201 030 929	–	–



Schneiddüsen siehe Seite 96–105 und 109.