

SCHLÄUCHE UND ZUBEHÖR

Schlauchschnellkupplungen

SCHLAUCHSCHNELLKUPPLUNGEN SK 100 NACH ISO 7289 BZW. ÖNORM EN 561



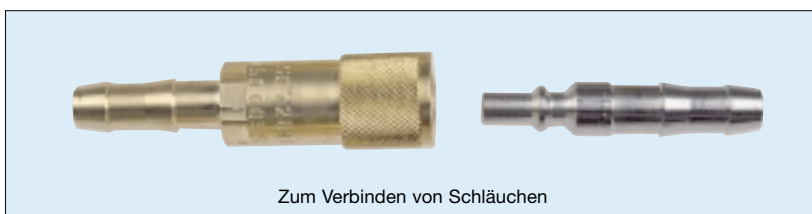
SK 100 - 1

zum Anschluss an das Arbeitsgerät.

Sicherheitselemente:

- Filter*)
- Selbsttätige Gassperre
- Gasrücktrittventil

Gaseart	Bauart	Anschlüsse nach EN 560		Artikel-Nr.	
		Eingang	Ausgang	Körper	Stift
Brenngas	F	Tülle 5 mm	G 3/8 LH	241 134 570	241 134 580
		Tülle 10 mm	G 3/8 LH	241 134 571	241 134 580
Sauerstoff	O	Tülle 5 mm	G 1/4 RH	241 134 572	241 134 581
		Tülle 6,3 mm	G 1/4 RH	241 134 573	241 134 581
		Tülle 9 mm	G 3/8 RH	241 134 614	241 134 599
Andere Gase	N	Tülle 6,3 mm	G 1/4 RH	241 134 574	241 134 582



SK 100 - 2

zum Verbinden von Schläuchen.

Sicherheitselemente:

- Filter*)
- Selbsttätige Gassperre
- Gasrücktrittventil

Gaseart	Bauart	Anschlüsse nach EN 560		Artikel-Nr.	
		Eingang	Ausgang	Körper	Stift
Brenngas	F	Tülle 5 mm	Tülle 5 mm	241 134 570	241 134 583
		Tülle 10 mm	Tülle 10 mm	241 134 571	241 134 584
Sauerstoff	O	Tülle 5 mm	Tülle 5 mm	241 134 572	241 134 585
		Tülle 6,3 mm	Tülle 6,3 mm	241 134 573	241 134 586
		Tülle 9 mm	Tülle 9 mm	241 134 614	241 134 615
Andere Gase	N	Tülle 6,3 mm	Tülle 6,3 mm	241 134 574	241 134 587

*) Filter nur in Tüllen für Brenngase 6,3 und 10 mm.

SCHLÄUCHE UND ZUBEHÖR

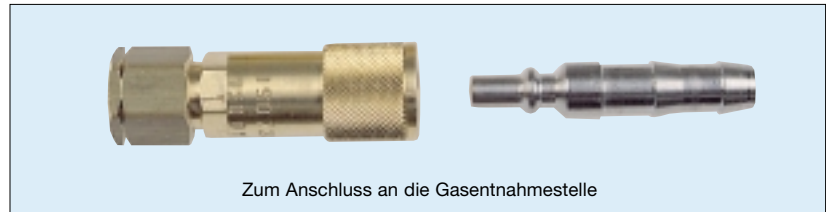
Schlauchschnellkupplungen

SK 100 - 3

zum Anschluss an die Entnahmestelle.

Sicherheitselemente:

- Selbsttätige Gassperre



Gaseart	Bauart	Anschlüsse nach EN 560		Artikel-Nr.	
		Eingang	Ausgang	Körper	Stift
Brenngas	F	G 3/8 LH	Tülle 5 mm	241 134 575	241 134 583
		G 3/8 LH	Tülle 10 mm	241 134 575	241 134 584
Sauerstoff	O	G 1/4 RH	Tülle 5 mm	241 134 576	241 134 585
		G 1/4 RH	Tülle 6,3 mm	241 134 576	241 134 586
		G 3/8 RH	Tülle 9 mm	241 134 578	241 134 615
Andere Gase	N	G 1/4 RH	Tülle 6,3 mm	241 134 577	241 134 587
		G 3/8 RH	Tülle 6,3 mm	241 134 598	241 134 587

Vorteile der Schlauch-schnellkupplung SK 100:

- Blitzschnelles An- und Abkuppeln des Schlauches an Entnahmestelle oder Arbeitsgerät
- Problemloses Verlängern der Schläuche je nach Bedarf
- Sekundenschnelle Saugprobe bei Injektorbrennern
- Unverwechselbare Anschlüsse für Brenngase, nicht brennbare Gase und Sauerstoff

Zulässiger Betriebsüberdruck:
Sauerstoff, Brenngase und andere Gase der Schweißtechnik: 20,0 bar, Acetylen: 1,5 bar.

